



## UNSER FOLIEN-SORTIMENT

- Abdeckfolien aus HDPE, LDPE
- Automatenfolien aus HDPE, LDPE,
- Baufolien aus LDPE, mit und ohne Regeneratanteil
- Dampfsperrfolien aus Co-Ex-Folie
- Doppelflachfolien aus HDPE, LDPE
- Flachfolien aus HDPE, LDPE, PP
- Halbschlauchfolien aus HDPE, LDPE
- Haubenstretch
- Schlauchfolien (Folienschläuche) aus HDPE, LDPE
- Folien aus nachwachsenden Rohstoffen, biologisch abbaubar
- Korrosionsschutzfolien/ VCI Folien
- Landwirtschaftsfolien
- Schrumpffolien (biaxial und monoaxial) aus LDPE
- Schrumpfhauben aus LDPE
- Seitenfaltenfolien aus HDPE, LDPE
- Stretchfolien
- Tischdeckenfolien
- Trennschichthauben aus Coex-Folie LDPE/LLDPE/PP
- TL-Folien aus LDPE
- Werbefolien
- Zeitungseinschlagfolien



### Ausführungsmöglichkeiten

- transparent
- eingefärbt
- bedruckt
- stumpf
- gelocht
- antistatisch ausgerüstet
- genadelt
- mit UV-Schutz
- rutschfest
- mit Abreisssperforation
- druckvorbehandelt
- HDPE Folienstärke ab 6 µ
- LDPE Folienstärke ab 15 µ
- Liegebreiten: 15-3200 mm (mit Seitenfalte 10.000 mm)

## FOLIEN FÜR SPEZIELLE ANWENDUNGEN

### ESSBARE FOLIEN

Diese Folie ist nur in Wasser bis 60°C löslich und wurde entwickelt, um einfache Dosiermöglichkeiten für Lebensmittel-zusatzstoffe zu schaffen. In dieser Folie werden beispielsweise schon Zusatzstoffe für Bäckereien, Lebensmittelfarbstoffe, Gewürze, Enzyme oder Zutaten für Kaltmixgetränke verpackt.

### MEDIZINISCH-TECHNISCHE FOLIEN



- Folien und Beutel, die höheren Ansprüchen an Reinheit und Hygiene entsprechen
- Wasserdampfsterilisierbare Beutel aus Spezialfolie
- Sterilisationsbeutel und Vernichtungsbeutel
- Verbundfolienbeutel, auch mit Aluverbunden, lichtundurchlässig, gasundurchlässig
- mit Aufreißschlitzen lieferbar
- im Bedarfsfall auch Gammastrahlen sterilisiert

### WASSERLÖSLICHE FOLIEN (PVOH-Folien)



Kalt- oder heisswasserlösliche Folien mit einer hohen Gasdichte und Lösungsmittelbeständigkeit gegen Öl, Fett und fast alle organischen Lösungsmittel. PVOH-Folien laden sich darüber hinaus nicht statisch auf und haben von Haus aus eine hohe Festigkeit. PVOH-Folie ist biologisch abbaubar, ungiftig und hautverträglich. Sie lässt sich auf jeder Thermo- oder Schweißanlage verarbeiten. Grundvoraussetzung vor Einsatz wasserlöslicher Verpackungsfolien ist ein Produktverträglichkeits- oder Kompatibilitätstest, den wir für Sie durchführen. Nutzen beim Einsatz wasserlöslicher Folien sind umweltverträgliche Verpackung, exakte Dosierung in Portionspackungen, sicheres Handling (Arbeitssicherheit), kein unnötiger Produktverlust.

## BEUTEL & SÄCKE

### BEUTEL UND SÄCKE

- Adhäsionsverschlussbeutel
- Bändchengewebesäcke
- Druckverschlussbeutel
- Flachbeutel
- Grossraumsäcke
- Kleiderschutzhüllen
- Kordelzugbeutel
- Luftpolsterbeutel
- Müllbeutel und -säcke
- PA/PE - Vacuumbeutel
- Raschelsäcke
- Seitenfaltenbeutel
- Siegelrandbeutel
- Stauraumsäcke
- Wasserlösliche Beutel
- Ziehverschlussbeutel



### TRAGETASCHEN

- DKT - Tragetaschen
- Tragetaschen mit Griffzone
- Sinustragetaschen
- Hemdchentragetaschen
- Tragetaschen mit Kordelgriffen

Neben diesem Lieferprogramm haben wir immer eine Reihe verschiedener Motive und Formate auf Lager, die auch für eine kostengünstige und schnelle Kleinauflage in Frage kommt:

- Neutralware (unbedruckt)
- Bedruckte Tragetaschen
- HDPE-Abreißbeutel

### BIG BAGS (flexible Schüttgutbehälter)

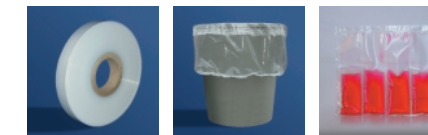
Jedes Unternehmen, das Schüttgut abfüllt, sammelt oder lagert, kann Big-Bags einsetzen. Bei geringem Eigengewicht können bis zu 2000 kg je Behälter abgefüllt werden. Sämtliche Behältertypen werden von unabhängigen Prüfinstituten getestet und zertifiziert. Big-Bags werden komplett aus Polypropylenbändchengewebe hergestellt und sind damit für den Einsatz im Lebensmittelbereich geeignet. Sie können einfach entsorgt oder recycelt werden.

## GEWEBEPLANEN & SONDERKONFEKTIONEN

### GEWEBEPLANEN (PE)

- Strapazierfähig und dauerhaft
- zusätzliche Verstärkung durch umlaufendes Band
- alle Säume aus doppeltem Gewebe
- starke Aluminium-Ösen rundum alle Meter
- absolut wasserdicht, nicht faulend
- witterungs-, zersetzungs- und chemikalienbeständig
- leicht (nur ca. 170 g/m<sup>2</sup>)
- faltbar (auch bei Kälte noch geschmeidig)
- auch farbig lieferbar
- lichtdurchlässig oder blickdicht
- auch als Rollenware erhältlich

### SONDERKONFEKTIONEN



Wir sind Spezialist für Sonderwünsche - hier ein Überblick über unsere Möglichkeiten:

- Beutel und Säcke aus Verbunden mit ALU, PE und Papier
- Beutel mit Ausgießer, Schraubverschlüssen
- Beutel mit 45 Grad-Spitze für pastöse Produkte zum Auspressen des Füllgutes nach dem Öffnen der Spitze
- 2-Kammer-Beutel mit abnehmbarer Klemme (nach Entfernen der Klemme vermischen sich die Inhalte)
- Mehrkammerbeutel mit mehreren Siegelnähten
- Kastenhauben, Kastensäcke oder Rundbodensäcke (mit eingeschweißtem, viereckigem oder rundem Boden)
- Bodenbeutel (Standbeutel mit vorgelegtem Boden)
- Beutel mit frei positionierbarer Mittelnaht aus Verbund- oder Monofolie (jede Hälfte kann separat befüllt werden)
- Ventilsäcke